Großpackenpressen

SB - LSB
BAUREIHE

www.kuhn.com

be strong, be KUHN

SB 1290
KUHN

SB - LSB Baureihe

HÖCHSTLEISTUNG AUF DEM ACKER, MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

Wir entwickeln Maschinen, mit denen Ihr Betrieb mehr Geld verdient. Die Schlagkraft ist bei jeder Großpackenpresse entscheidend.

KUHN-Großpackenpressen überzeugen mit einfachen, aber effizienten Systemen und der nötigen Schlagkraft für Ihren Betrieb.

INNOVATION DURCH NÄHE

Die treibende Kraft hinter KUHN ist unser Wunsch, Ihnen in allen Aspekten beim Pressen die beste Qualität zu bieten. Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter kommen oft selbst aus der Landwirtschaft. Die Arbeit bei KUHN ist für sie eine Herzensangelegenheit, bei der sie ihre Kenntnisse und Fähigkeiten umsetzen können.

DER PRESSEN-SPEZIALIST

Perfekt geformte, einheitliche Quaderballen – das wünscht sich jeder Kunde. Wir haben über 35 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Ballenpressen; deshalb produzieren unsere Maschinen wohlgeformte, knallhart gepresste Ballen.

LSB 870 3 x 2

80 x 70 cm

SB 890 3 x 3

80 x 90 cm

LSB 1270 4 x 2

120 x 70 cm

SB 1270 X 4 x 2

120 x 70 cm

SB 1290 4 x 3

120 x 90 cm

SB 1290 iD 4 x 3

120 x 90 cm

SB 1290

SB - LSB Baureihe

ENTWICKELT VON KUHN, GEBAUT BEI KUHN

DIE NEUE BAUREIHE SB & LSB

Großpackenpressen von KUHN führen das Pressen hochverdichteter Ballen zur Perfektion. Bei der Entwicklung der Maschinen liegt das Hauptaugenmerk auf einer perfekten Ballenform und einer Ballendichte, die Ihren Anforderungen entspricht, kombiniert mit dem bewährten Aufnahmesystem KUHN INTEGRAL ROTOR. Das Angebot von KUHN umfasst vier unterschiedliche Basismodelle mit insgesamt sechs Maschinentypen. Wählen Sie nach Bedarf eine Maschine mit einem Doppelknotersystem (Baureihe SB) oder einem Einzelknotersystem (Baureihe LSB).

BAUREIHE SB: DOPPELKNOTERMODELLE

- Die SB 890 erreicht Topleistungen unter verschiedensten Bedingungen. Die Doppelknoter garantieren perfekt gebundene Ballen in jeder Lage.
- Die HD-Presse SB 1270 X bietet unter allen Bedingungen gleichbleibende Leistung und liefert Ihnen die höchsten Ballendichten im Segment 120 x 70. Dank ihres steifen Aufbaus kann diese Maschine selbst in anspruchsvollsten Situationen eingesetzt werden.
- Wie die anderen Pressen dieser Baureihe ist die SB 1290 eine multifunktionale Maschine für alle Bedingungen. Als Profi-Gerät ist sie auf lange Standzeiten ausgelegt.
- Die LSB 1290 iD produziert unter allen Umständen knallhart gepresste Ballen. Die einzigartige TWINPACT-Doppel-Presskolbentechnik erreicht eine bis zu 25 % höhere Dichte bei trockenem Pressgut und vermeidet zugleich hohe Spitzenbelastungen der Maschine.

BAUREIHE LSB: EINZELKNOTERMODELLE

- Die LSB 870 ist eine Quaderballenpresse mit geringem Eigengewicht und entsprechend geringem Leistungsbedarf. Mit ihrem sicheren und zuverlässigen Knotersystem ist die Maschine ideal für die häufigsten Einsatzfälle.
- Mit der LSB 1270 erweitern Sie Ihren Fuhrpark um eine robuste Maschine, die sich sehr gut für wechselnde Bedingungen eignet.
  Dank effizientem und leichtem Antrieb überzeugt diese Presse mit hochwertigen Ballen bei geringem Leistungsbedarf.

BAUREIHE SB-LSB

PRESSEN FÜR JEDEN BEDARF

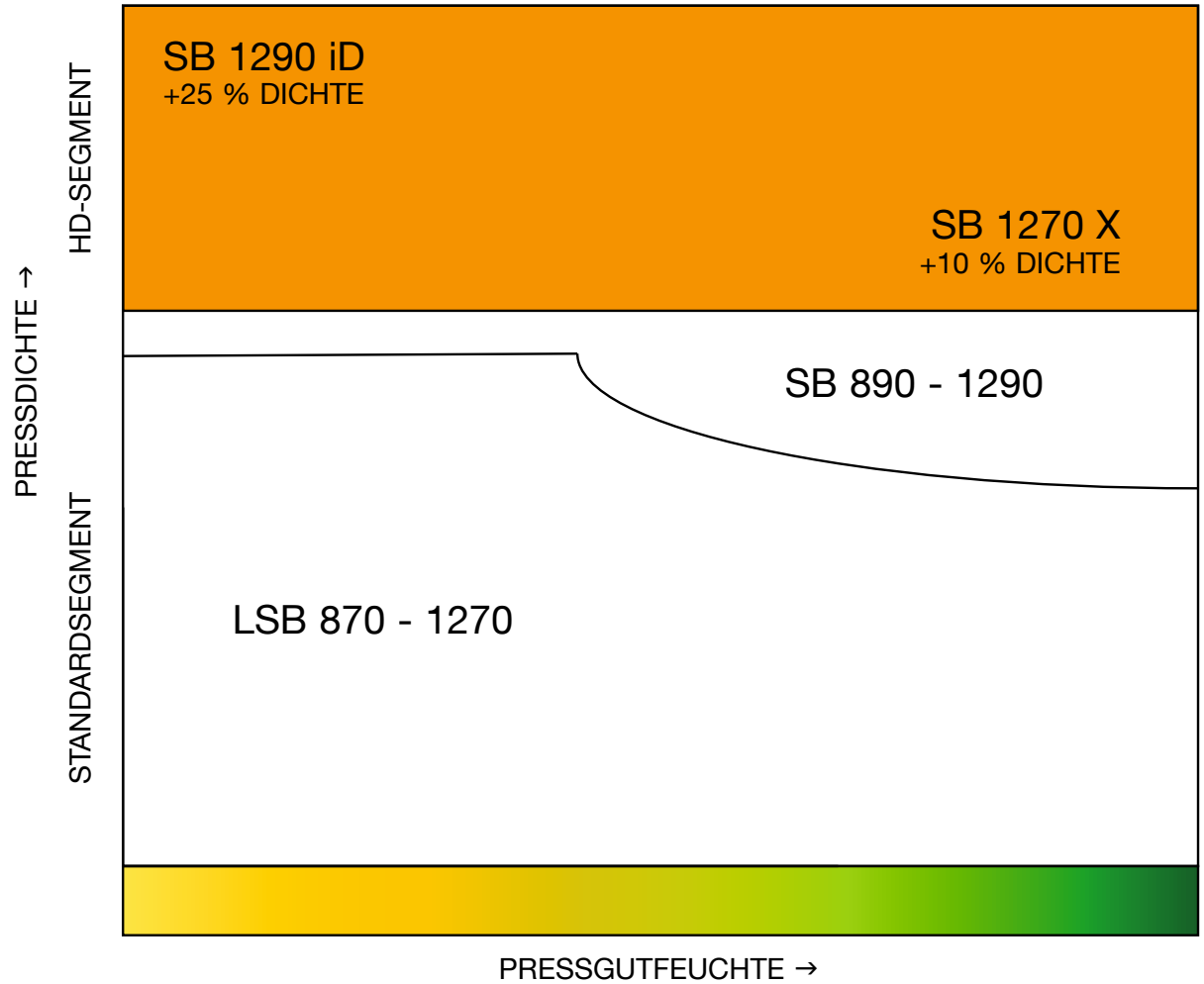
Eine Großpackenpresse ist nicht bloß eine Maschine, sondern Teil Ihrer Betriebslogistik. Die passende Maschine für Ihre Gegebenheiten ist daher der Schlüssel zur Rentabilität. Die richtige Kombination von Ballenquerschnitt und notwendiger Pressdichte bestimmt Ihre Wahl. Unsere Feldexperten helfen Ihnen, die optimale Lösung zu finden.

LSB 870
Ballenmaße: 80 x 70 cm (2 x 3)

SB 890
Ballenmaße: 80 x 90 cm (3 x 3)

LSB 1270 - SB 1270 X
Ballenmaße: 120 x 70 cm (2 x 4)

SB 1290 - SB 1290 iD
Ballenmaße: 120 x 90 cm (3 x 4)


SB 1290 iD
+25 % DICHTE
SB 1270 X
+10 % DICHTE
SB 890 - 1290
LSB 870 - 1270
HD-SEGMENT
STANDARDSEGMENT
PRESSDICHTE →
PRESSGUTFEUCHTE →

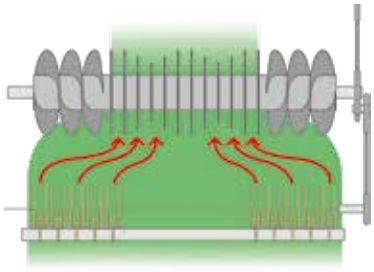
PRESSGUTAUFNAHME

GUTFLUSS-STEUERUNG

Die Pickup der KUHN-Großpackenpressen ist auf die volle Durchsatzleistung der Maschine abgestimmt. Dank 230 cm Aufnahmebreite kommt die Maschine problemlos mit jedem Schwad zurecht. Die zuverlässige Kurvenbahnsteuerung lässt Sie niemals im Stich – auch nicht bei härtesten Einsätzen. Je nach Bedarf können Sie zwischen einem feststehenden und einem schwenkbaren Pickup-Rad wählen. Die schwenkbaren Pickup-Räder sind halbpneumatisch und somit ideal für raue Bedingungen und steinige Böden.

INTEGRALROTOR

Alle Großpackenpressen von KUHN mit und ohne Schneidwerk haben den INTEGRALROTOR. Der einfache, wartungsfreie Einzug garantiert unabhängig vom Pressgutzustand stets eine gleichmäßige Beschickung der Presse. Der kurze Abstand zwischen Rotor und Pickup sorgt für einen hervorragenden Gutfluss. Dieser Zwangseinzug macht höhere Arbeitsgeschwindigkeiten möglich, steigert die Produktivität und schont das Erntegut. Alle Rotorzinken bestehen aus Hardox®-Stahl und zeichnen sich durch hervorragende Haltbarkeit bei abrasivem Pressgut aus.



STEIGERN SIE IHRE LEISTUNG

Optional ist ein angetriebener Rollenniederhalter erhältlich. Mit dem angetriebenen Rollenniederhalter erreicht die Maschine bis zu 15 % Durchsatz bei trockenen, voluminösen Schwaden. Für optimale Leistung ist der mechanisch angetriebene Rollenniederhalter durch eine Nockenschaltkupplung geschützt.

TYP INTEGRALROTOR		LSB 870	SB 890	LSB 1270	LSB 1270 X	SB 1290	SB 1290 iD
OHNE SCHNEIDWERK	OPTIFEED-Rotor Ø 48 cm Hardox®-Rotorzinken	x	x	x	x	x	x
	Biomasse-OPTIFEED-Rotor Ø 60 cm Austauschbare Hardox®-Rotorzinken			x	x	x	x
MIT SCHNEIDWERK	OMNICUT-Rotor Ø 48 cm 45 mm Häcksellänge Hardox®-Rotorzinken Kassettensystem mit 15 Messern	x	x				
	OMNICUT-Rotor Ø 60 cm 45 mm Häcksellänge Austauschbare Hardox®-Rotorzinken Kassettensystem mit 23 Messern			mit geschweißten Rotorzinken	x	x	x

AUFNAHMELEISTUNG

MODELLE OHNE SCHNEIDWERK

OPTIFEED-ROTOR

Der OPTIFEED-Rotor, bei dem die Rotorzinken aus Hardox®-Stahl und die Schneckenwindungen auf derselben Welle sitzen, gleicht Unregelmäßigkeiten im Schwad aus, indem er das Pressgut auf die Aufnahmebreite verteilt. So produziert die Presse jederzeit formstabile Ballen. Wenn das Pressgut nicht gehäckselt werden soll, sorgt das OPTIFEED-System für eine kontrollierte und gleichmäßige Beschickung der Vorpresskammer. Mit dem Rotor erhält die Maschine einen zusätzlichen Schutz.

BIOMASSE-OPTIFEED-ROTOR

Der Biomasse-OPTIFEED-Rotor vereint alle Vorteile des herkömmlichen OPTIFEED-Rotors mit angeschraubten Rotorzinken aus Hardox®-Stahl. Diese bieten eine hervorragende Standzeit und sind einfach auszutauschen. Diese Rotorzinken wurden speziell für schwer zu erntende Energiepflanzen wie Zuckerrohrblätter konzipiert.

MODELLE MIT SCHNEIDWERK

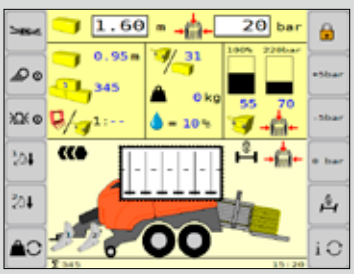
Die KUHN OMNICUT (OC)-Schneidwerke sind für eine unbegrenzte Aufnahmeleistung ausgelegt. Das OMNICUT-Schneidwerk gibt es in zwei Ausführungen (Verfügbarkeit je nach Modell, siehe Tabelle auf der vorherigen Seite). Bei beiden ist eine Messerzuschaltung und Messerreinigung vom ISOBUS-Terminal aus möglich.

OMNICUT MIT 15 MESSERN (OC 15)

Das OC 15 bietet eine Häckselläng von 45 mm für Modelle mit 80 cm breitem Presskanal. Die patentierte* Rotorzinkenform bei KUHN gewährleistet einen geringen Leistungsbedarf und optimale Häckselqualität. Die einzeln federgesicherten Messer lassen sich dank serienmäßiger integrierter Messerkassette ganz einfach wechseln.

OMNICUT MIT 23 MESSERN (OC 23)

Das OC 23 bietet eine Häckselläng von 45 mm für Modelle mit 120 cm breitem Presskanal. Dank 60 cm OMNICUT-Rotordurchmesser kommt die Presse mit jedem Schwad zurecht, das ihr vorgesetzt wird. Die Messer sind beim OC 23 einzeln hydraulisch gesichert. Dadurch ist unabhängig von Arbeitsgeschwindigkeit und Pressgut jederzeit eine perfekte Häckselqualität gewährleistet. Bei den SB-Modellen lässt sich die Messerkonfiguration einfach vom Fahrersitz aus über das Terminal schalten. Bei den LSB-Modellen erfolgt die Bedienung mit nur zwei Hebeln. Folgende Messergruppenkonfigurationen stehen zur Auswahl: 0 – 11 – 12 – 23. Die angeschraubten Rotorzinken aus Hardox®-Stahl erleichtern den Austausch. (LSB 1270 hat geschweißte Rotorzinken). Zusammen mit dem serienmäßigen, wechselfreundlichen Kassettensystem investieren Sie also nicht nur in eine bessere Häckselqualität, sondern vor allem in den Bedienkomfort.



Messerauswahl

Einseitig ausschwenkbare Messerkassette

*Patent oder Patentanmeldung in einem oder mehreren Ländern.

BALLENFORMUNG

DIE BEDEUTUNG DER BALLENFORM

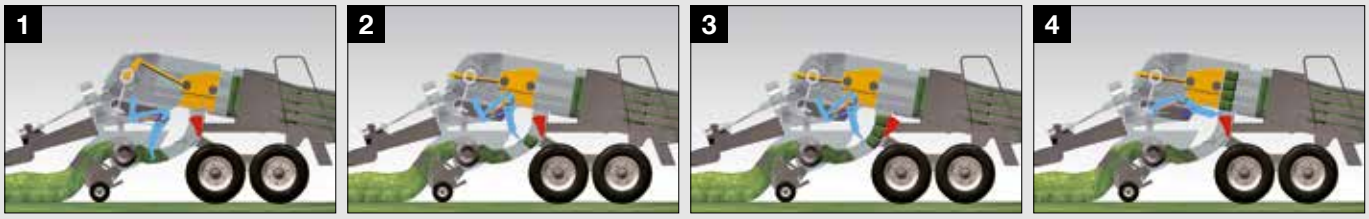
Gleichmäßig geformte Ballen können weit mehr als nur gut aussehen! Ein knallharter, gleichmäßig geformter Ballen spricht für Qualität in jeder Hinsicht. Quaderballen sind einfach zu stapeln und zu transportieren. Beim Transport liegen sie obendrein viel stabiler als unförmige Ballen. Eine perfekte Quaderform reduziert die Gefahr von Lufteinschlüssen beim Wickeln. Die so optimierte Konservierung des Ballens gewährleistet eine bessere Futterqualität.

POWER DENSITY - DAS KUHN-VORKAMMERSYSTEM

Das KUHN POWER DENSITY-System mit einfachem Raffer beweist, dass sich eine ausgereifte aktive Vorkammerbefüllung auch simpel gestalten lässt. Das Vorkammersystem produziert einheitliche Ballenpakete und bildet die Grundlage für massige, kantige Ballen – unabhängig von der Schwadform. Der einfache Raffer erfüllt gleich zwei Funktionen. Daher kommt er ohne unnötige, komplexe Bauteile aus und reduziert die Wartungskosten.

WIE FUNKTIONIERT DAS SYSTEM?

1. Der INTEGRALROTOR befördert das Pressgut aktiv in die Presskammer.
2. Der Raffer (blau) füllt aktiv die Vorkammer.
3. Der einfachwirkende Raffer formt Ballenpakete, bis die Sensorplatte (rot) beim voreingestellten Druck weggedrückt wird.
4. Beim Wegdrücken aktiviert die Sensorplatte die zweite Funktion des Raffers. Bei der erneuten Bewegung des Raffers wird die Vorkammer geleert und das perfekt geformte Ballenpaket in die Presskammer geschoben.



KOMFORT UND QUALITÄT

Ein exklusives Detail ist die Inspektionsklappe unten in der Vorpresskammer. Um den Zugang zur Vorpresskammer zu erleichtern, lässt sich der komplette Unterboden werkzeuglos öffnen.

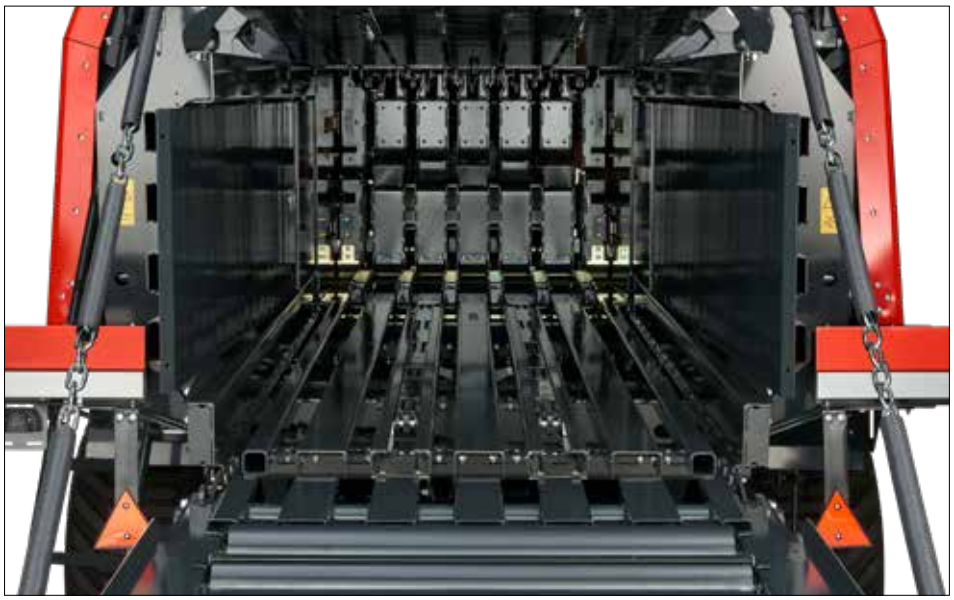
Wer die Leistung seiner Maschine auch bei feuchtem Pressgut optimieren will, kann einen EasyFlow-Nachrüstsatz in der Vorpresskammer montieren. Teflonplatten reduzieren die Reibung und begünstigen den Gutfluss.

Inspektionsklappe in der Vorpresskammer

BALLENFORMUNG

PRESSKAMMER

Die speziell entwickelte Presskammer der KUHN-Maschinen ist das Ergebnis von über 35 Jahren Erfahrung im Bau von Quaderballenpressen. Die 3,4 m lange Presskammer bietet ausreichend Volumen für den perfekten Ballen.
Die Kombination aus aggressiven Rückhaltern und spezieller Pressklappenform sorgt für eine heftige Verdichtung und sanfte Ausdehnung des Ballens.



PRESSKOLBEN

Mit 46 Hüben pro Minute erreicht der Presskolben eine hohe Verdichtungsleistung. Der Presskolben läuft auf 4 großen Kolbenrollen mit 125 mm Durchmesser, die auf lange Standzeiten ausgelegt sind.

PRESSDICHTEREGELUNG

Die Großpackenpressen von KUHN sind bekannt für ihre perfekt geformten Ballen von einheitlicher Dichte.

Es gibt zwei Möglichkeiten, die Pressdichte zu regeln. Im normalen Modus wird die Pressdichte direkt am Terminal geregelt. Im Automatikmodus erkennt die Maschine die Last und passt den Druck im Presskanal selbsttätig an. Das Umschalten zwischen diesen Betriebsarten ist schnell erledigt und macht die Maschine noch bedienerfreundlicher.

Bei allen SB-Modellen hat KUHN den Automatikmodus zur neuen, patentierten* drehomentabhängigen Pressdichteregelung weiterentwickelt. Diese sorgt durch Lastmessung an der Maschine über den gesamten Pressvorgang für ein perfektes Verhältnis von Ladevolumen und Dichte.

FEUCHTIGKEITSMESSUNG

Damit Sie stets umfassend über den Zustand von Pressgut und Maschine informiert sind, können alle Großpackenpressen mit einem kalibrierbaren Feuchtesensor mit einem Messbereich von 9 bis 40 % Feuchtigkeitsgehalt ausgestattet werden. Die Feuchtedaten werden in Echtzeit am schlepperseitigen Monitor angezeigt.

BALLENAUSWERFER

Damit die Maschine gefahrlos auf der Straße transportiert werden kann, lässt sich der zuletzt gepresste Ballen mit dem Auswerfer aus der Presskammer entnehmen.

*Patent oder Patentanmeldung in einem oder mehreren Ländern.

ROBUSTER ANTRIEB UND HÖCHSTE SICHERHEIT

Das gesamte aus Getrieben und Wellen bestehende Antriebssystem ist synchronisiert. Dies sorgt für eine perfekt abgestimmte, wartungsfreundliche Maschine.

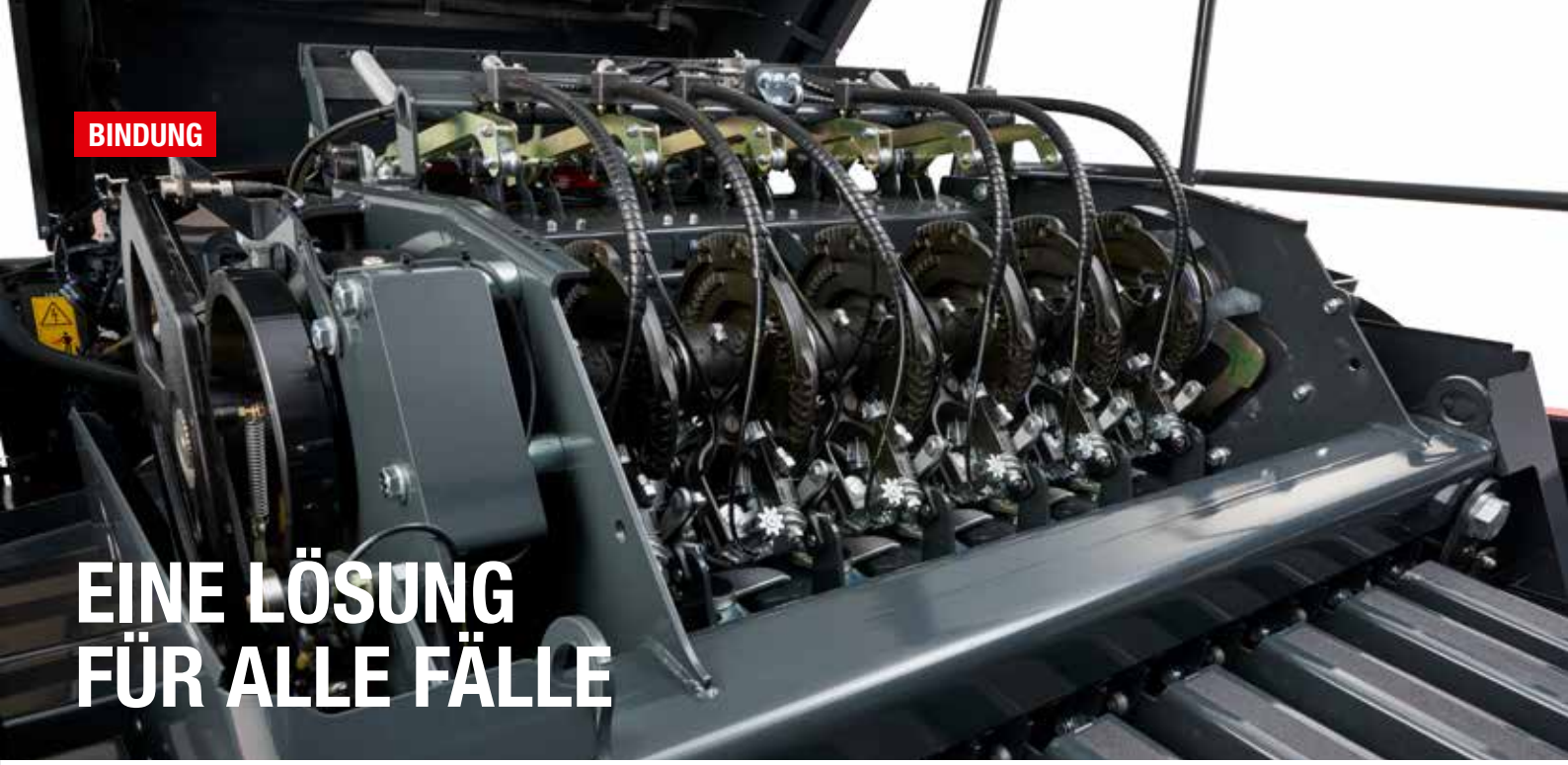
DIREKTER SCHUTZ

Wer seine Maschine mit voller Leistung betreiben will, ist auf einen einwandfreien Antriebsschutz angewiesen. Bei den Großpackenpressen von KUHN haben alle Hauptkomponenten des Einzugs eine Nockenschaltkupplung. Mit diesem Nonstopp-Schutzsystem lassen sich überlastbedingte Blockaden vom Fahrersitz aus beseitigen.

Pickup, INTEGRALROTOR, Hauptantrieb und Raffer sind durch Nockenschaltkupplungen geschützt, die bei Überlast selbsttätig auslösen. Sobald die betroffene Kupplung öffnet, wird der Einzug angehalten. Die Kupplung schließt erst wieder, wenn der Fahrer die Zapfwellendrehzahl reduziert.

Ein zusätzlicher Vorteil dieser Kupplungen: Die Presse kann mit maximaler Schlagkraft gefahren werden, ohne einen zeitaufwändigen Scherschraubenwechsel befürchten zu müssen.

Sicherheitskupplung am INTEGRALROTOR



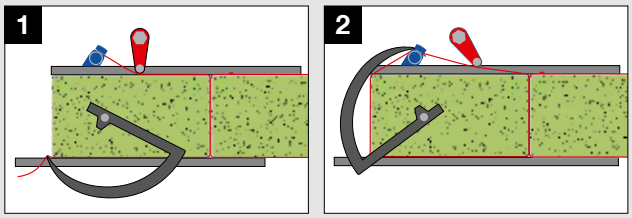
EINE LÖSUNG FÜR ALLE FÄLLE

Am Ende des Pressvorgangs steht die Bindung. Mit den angebotenen Knotern für Ihre KUHN-Großpackenpresse können Sie auf ein verlässliches, sicheres Knotersystem vertrauen, das Ihren Anforderungen gerecht wird.

TWIN-STEP-KNOTERSYSTEM

Das einzigartige TWIN-STEP-Knotersystem der Modelle der Baureihe LSB arbeitet mit einem Einfachknoter, der die Garnspannung im Knoterzyklus lockert. Das Ergebnis ist ein sicheres, einfach einzustellendes und hochzuverlässiges Knotersystem.

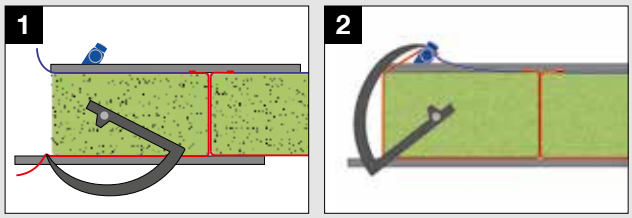
Beim Pressen sind die Knoter (blau) in Ruhestellung, während das Garn vom senkrecht stehenden Spannhebel (rot, Bild 1) geführt wird. So wird das Garn unter Spannung gehalten und bindet den Ballen bei maximalem Druck ab.
Schritt 1: Sobald der Ballen die eingestellte Länge erreicht, werden die Nadeln (grau) aktiviert und fahren nach oben zu den Knotern, wo der Knoterzyklus beginnt.
Schritt 2: Der Spannhebel (rot, Bild 2) kippt jetzt nach hinten, lässt dabei das Garn los und reduziert beim Knoterzyklus die Spannung am Knoter. Dadurch ist eine perfekte Knotenbindung garantiert.



DOPPELKNOTER

Die Modelle der SB-Serie haben einen Doppelknoter. Dank elektronischer Knoterüberwachung wird der Fahrer exakt über die Garnspannung informiert und per Alarmmeldung über eventuelle Probleme benachrichtigt. Der Bindevorgang kann direkt aus der Schlepperkabine überwacht werden.

Beim Pressen werden Oberfaden (blau) und Unterfaden (rot) zum Ballen geführt. Da das Garn nicht am Ballen entlang rutscht, wird es bei der Ballenformung auch nicht gespannt.
Schritt 1: Sobald der Ballen die eingestellte Länge erreicht, fahren die Nadeln (grau) nach oben zu den Knotern, wo der Knoterzyklus beginnt. In diesem ersten Schritt wird der Ballen mit dem ersten Knoten abgebunden.
Schritt 2: Sobald der erste Knoten den Ballen abgebunden hat, verbindet der zweite Knoten den Oberfaden wieder mit dem Unterfaden, sodass der Ballen ohne Garnspannung beim Knoten geformt werden kann.



TWIN-STEP-Modelle
Elektrisches Knotergebläse

KNOTERREINIGUNG

Modelle mit Doppelknoter
Hydraulisches Gebläse

ELEKTRONIK

INTUITIVE BEDIENUNG

Die Bedienung einer Presse trägt dazu bei, dass Sie die Schlagkraft, die Sie von KUHN erwarten, auch erreichen. Bei der Entwicklung der Bedienoberflächen und Terminals richten wir uns nach den Wünschen unserer Kunden. Entscheidend ist, dass sämtliche Funktionen der Maschine jederzeit im Blick sein müssen und alle wichtigen Einstellungen mit einem Tipp ausgeführt werden. So haben Sie die volle Kontrolle über Ihre Maschine.

CCI 50

Alle SB- und LSB-Modelle sind vollständig ISOBUS-kompatibel. Die intuitive Bedienoberfläche kann somit auf allen CCI-Terminals angezeigt werden. Das ISOBUS-kompatible Terminal CCI 50 hat einen 5,6-Zoll-Farbbildschirm. Einstellungen können durch Berühren des Bildschirms bzw. über die bedienerfreundlichen Tasten vorgenommen werden. Dank verschiedener CCI-Apps ist das CCI 50 ganzjährig nutzbar.

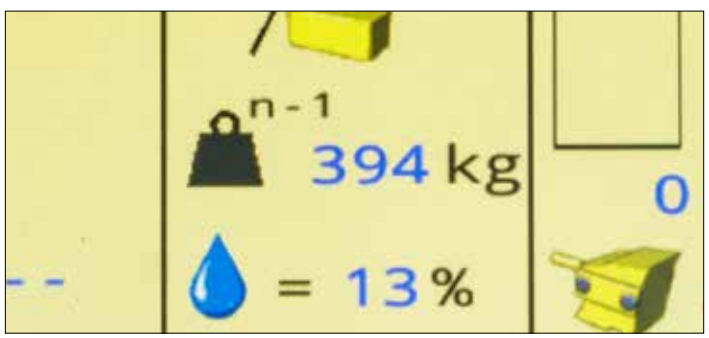
CCI 1200

Das CCI 1200 ist unser modernstes ISOBUS-Terminal. Die Ansicht auf dem 12,1-Zoll-Touchscreen lässt sich individuell programmieren. Etwa können die Bedienoberflächen von Kamera und Maschine zugleich angezeigt werden. Dank der weitreichenden Kompatibilität mit CCI-Apps ist das Terminal das Hilfsmittel für die Präzisionslandwirtschaft. Wenn das CCI 1200 nicht benötigt wird, kann es in der mitgelieferten Box jederzeit sicher aufbewahrt werden.

MEHR SCHLAGKRAFT MIT DER INTEGRIERTEN BALLENWAAGE VON KUHN

Die integrierte Ballenwaage von KUHN wird für die 80 cm und 120 cm breiten Pressen angeboten. Mit der integrierten Ballenwaage von KUHN lässt sich das Ballengewicht während der Fahrt ermitteln, sodass der Fahrer zuverlässig über die Erträge informiert ist. Mit diesen Informationen lässt sich die Transportlogistik sehr effizient planen. Dadurch wird das Pressen spürbar produktiver und gewinnbringender.

Es gibt mehrere Möglichkeiten, das Ballengewicht in der Kabine abzurufen, unter anderem auch über den normalen Feldzähler. So können Sie alle relevanten Kunden- und Schlagdaten im Terminal speichern.



OPTIMALER ÜBERBLICK

Für den optimalen Überblick und mehr Sicherheit bei der Futterernte können alle Ballenpressen mit einem Kamerasystem ausgerüstet werden. Dieses System ist in 2 Ausführungen erhältlich: Die eine ist mit dem CCI-Terminal kompatibel, die andere besteht aus einem separaten Monitor plus Videokamera.

WARTUNG

TÄGLICH WENIGER WARTUNGSAUFWAND

GARNKÄSTEN

Die Garnkästen lassen sich komplett aufschwenken und legen so die Hauptkomponenten der Maschine frei. Die Garnrollen können hinter den weit öffnenden Seitenklappen mitgeführt werden.
Der Garnkasten selbst ist gekapselt, damit sich die Garnrollen nicht mit Fremdkörpern zusetzen, was zu Fehlbindungen führen kann.
Um den täglichen Wartungsaufwand zu reduzieren und die Maschine zu schonen, sind sämtliche Modelle serienmäßig mit einem automatischen Schmiersystem ausgestattet.

Die Garnkästen bei den Einzelknotermodellen fassen bis zu 24 Garnrollen. Zusätzlich ist ein umsetzbarer Wartungsscheinwerfer erhältlich, der an 3 gut erreichbaren Stellen angeschlossen werden kann und an der richtigen Stelle Licht spendet.

Die Modelle mit Doppelknoter können 32 x 13 kg Garnrollen mitführen und haben Garnkästen mit integriertem Staubschutz. Alle Doppelknotermodelle haben serienmäßig 5 LED-Wartungsscheinwerfer. Auf Wunsch können 3 zusätzliche LED-Arbeitsscheinwerfer bestellt werden, die auch bei Nacht für gute Sicht sorgen.

SCHLAUCHGARDEROBE

Die Ballenpressen haben eine praktische Garderobe für die Schläuche und Kabel zum Schlepper.

Schmiersystem

Garnkästen mit Staubschutz

LED-Arbeitsscheinwerfer

LED-Wartungsscheinwerfer

ÜBERSICHT LSB 870 - 1270

DIE WICHTIGSTEN PLUSPUNKTE

TWIN-STEP-Knotersystem

Wartungsfreundliche, ausstellbare Garnkästen

POWER-DENSITY-Vorpresskammer

Automatische Druckregelung

OPTIONEN

Schmiersystem

Pickup-Tastrad

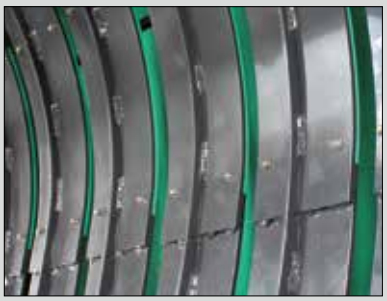
Hydraulisch angetriebenes Turbinengebläse (nur LSB 1270)

Flexible Arbeitsscheinwerfer

Feuchtesensor

Ballenwaage

Elektrische Bindung



EasyFlow-Platten in der Vorpresskammer

BAUREIHE SB

STEIGERN SIE IHRE RENTABILITÄT

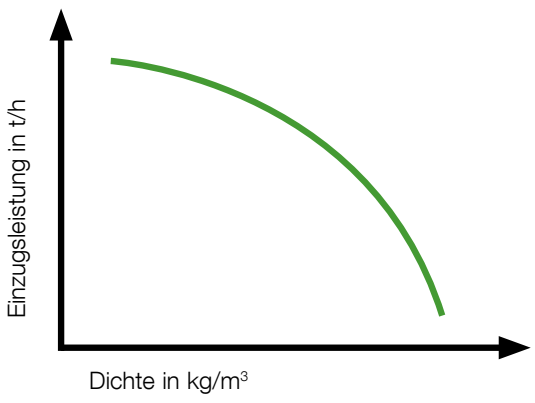
Mit der Baureihe SB stellt KUHN die neue Generation der Großpackenpressen vor. Dank enormer Durchsatzleistung, hohem Ballengewicht und verbessertem Bedienkomfort sichern diese Maschinen dem Betrieb eine bessere Rendite. Mit ihrem überarbeiteten Antrieb sind die Pressen besonders robust und zuverlässig. Unter vier Doppelknotermodellen mit drei verschiedenen Ballenmaßen findet sich für jeden Betrieb und alle Erntebedingungen immer die richtige Lösung.

HOHE EINZUGSLEISTUNG

Die Einzugsleistung gehört zu den wichtigsten Kriterien für eine schlagkräftige Maschine. Deswegen haben die SB-Pressen ein verbessertes Einzugssystem. In Kombination mit der Drehmoment-verstärkung an Rotor- und Rafferantrieb gewährleistet das neu entwickelte Leitblech mehr Einzugskapazität bei gleichzeitig erhöhter Lebensdauer.

OPTIMALE BALANCE ZWISCHEN DURCHSATZ UND PRESSDICHTE

Die patentierte* KUHN-Drehmomentregelung sorgt bei allen SB-Modellen mit 120 cm breitem Presskanal für eine optimale Balance zwischen Durchsatz und Pressdichte. Das System besteht aus Kraftmessbolzen am Presskolben, die die Maschinenlast messen, und einem Kurbelwinkelsensor. Während des gesamten Pressvorgangs werden genaue Lastmessungen durchgeführt.
Der Vorteil dieser aufwändigen Messtechnik besteht darin, dass bei einer Fahrleistung von 25 t/h eine bis zu 5 % höhere Ballendichte erreicht werden kann. Das Ergebnis ist mehr Effizienz bei Transport und Handhabung der Ballen.



EXTREME ROBUSTHEIT UND LANGLEBIGKEIT

Profitieren Sie von hoher Leistung durch ein hochsicheres Einzugssystem. Der hochbelastbare Antrieb ist mit selbsttätig rückstellenden Nockenschaltkupplungen ausgerüstet, sodass die Erneuerung von Scherschrauben der Vergangenheit angehört. Der von KUHN selbst entwickelte, bewährte INTEGRALROTOR sorgt für einen optimalen Materialfluss. Geschraubte Rotorzinken auf den Rotoren mit 60 cm Durchmesser sind bei Arbeiten in extrem verschleißintensiven Umgebungen wie Zuckerrohrfeldern leicht austauschbar. Die aktive Vorkammerbefüllung (POWER DENSITY) sorgt für gleichmäßig geformte Ballen unter allen Bedingungen. Kennzeichnend für das System sind einfache Mechanik wartungsfreie Lager.

CLEVERE BAUWEISE FÜR MEHR BEDIENKOMFORT

Designed by KUHN, made by KUHN – das zeichnet die SB-Modellreihe aus.
Dank der neuen Bauweise ist das Innere der Maschine bei den täglichen Inspektions- und Wartungsarbeiten gut zugänglich. Zugunsten der Sicherheit ist der Knoterbereich über eine Leiter mit Handlauf erreichbar.
Dieser kann zum Transport leicht heruntergeklappt werden, um die Höhe der Maschine zu reduzieren. Für den Fahrer gestaltet sich die Bedienung einfacher, weil die Presse ein schweres Schwungrad, eine Load-Sensing-Hydraulik und eine Drehmomentregelung hat.

LOAD-SENSING-HYDRAULIKANLAGE

Alle SB-Modelle arbeiten serienmäßig mit einer Load-Sensing-Hydraulikanlage. Dieses System wird für die Funktionen Achssperre, Messerlenkung, Rollenrutsche und Ballenauswerfer eingesetzt. Die Hydraulik kann einfach mechanisch auf Open-Center-Betrieb umgestellt werden, wenn sie in Kombination mit einem Schlepper ohne Load-Sensing-Hydraulik eingesetzt wird.

*Patent oder Patentanmeldung in einem oder mehreren Ländern.

ÜBERSICHT SB 890 - 1290

DIE WICHTIGSTEN PLUSPUNKTE

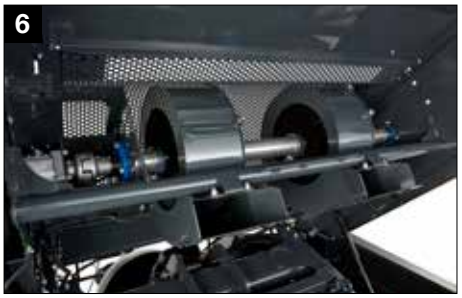
Doppelknotersystem mit serienmäßiger elektronischer Überwachung

Wartungsfreundliche, aufstellbare Garnkästen

POWER-DENSITY-Vorpresskammer

Automatische Druckregelung

Schmiersystem



Turbinengebläse für Knoterreinigung

OPTIONEN

LED-Arbeitsscheinwerfer

Feuchtigkeitsmessung

Ballenwaage

Elektrische Bindung

EasyFlow-Platten in der Vorpresskammer

Halbpneumatische schwenkbare Pickup-Tasträder

7

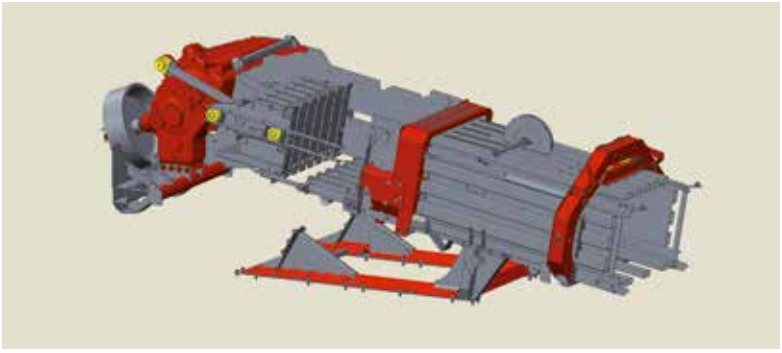
Leicht zugängliche Garnkästen für 2 x 16 Garnrollen

8

485 kg schweres Schwungrad

ÜBERSICHT SB 1270 X

DIE WICHTIGSTEN PLUSPUNKTE



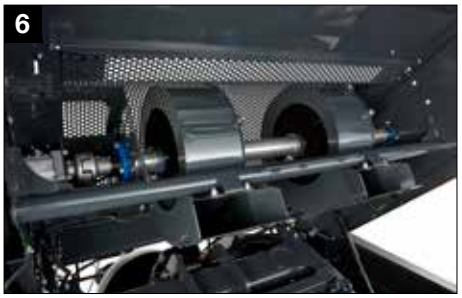
Doppelknotersystem mit serienmäßiger elektronischer Überwachung

Wartungsfreundliche, ausstellbare Garnkästen

POWER-DENSITY-Vorpresskammer

Automatische Druckregelung

Schmiersystem



Turbinengebläse für Knoterreinigung

OPTIONEN

X = XTRA HOHE PRESSDICHTE

Die SB 1270 X erreicht bis zu 10 % mehr Pressdichte als die Standardmodelle mit Ballengröße 120 x 70. Dazu wurden die Maschinen mit mehreren Zusatzfunktionen ausgerüstet:

- Extra robustes Hauptgetriebe
- Extra robuster Hauptrahmen und Presskanal
- Extra große Presskanalzylinder

Leicht zugängliche Garnkästen für 2 x 16 Garnrollen

485 kg schweres Schwungrad

LED-Arbeitsscheinwerfer

Feuchtigkeitsmessung

Ballenwaage

Elektrische Bindung

EasyFlow-Platten in der Vorpresskammer

Halbpneumatische schwenkbare Pickup-Leiträder

DIE BALLENPRESSE DER ZUKUNFT

Der Klimawandel bewirkt einen erhöhten Anbau und Transport von Energiepflanzen sowie von Ernterückständen, was mit strengeren Auflagen für die damit verbundenen logistischen Vorgänge verbunden ist. Quaderballen werden dabei eine wichtige Rolle spielen, da diese eine effiziente Handhabung und Logistik des Ernteguts ermöglichen. Entdecken Sie die intelligente Ballenpresse SB 1290 iD und steigern Sie Ihre Rendite. Für den konventionellen Pflanzenbau und den anspruchsvollen Energie- und Biomassepflanzenbau.

EFFIZIENTE LOGISTIK UND HANDHABUNG

Maximieren Sie mit der Ballenpresse SB 1290 iD (i-DENSITY) die Transport- und Handhabungseffizienz großer Quaderballen.
Der TWINPACT-Doppel-Presskolben erreicht bei trockenem und voluminösem Pressgut eine bis zu 25 % höhere Ballendichte als herkömmliche Pressen. Das Ergebnis: weniger Transport- und Handhabungsaufwand und effizientes Stapeln der Ballen.

WIRTSCHAFTLICHE VORTEILE DURCH INTELLIGENTES DESIGN

Aufgrund der Belastungsspitzen verlangt eine höhere Ballenverdichtung normalerweise schweres Gerät. Mit den intelligenten Features der SB 1290 iD tritt KUHN jedoch den Beweis an, dass sich hohe Ballendichte und geringer Leistungsbedarf in einer Maschine vereinen lassen. Das KUHN TWINPACT-Doppelkolbensystem unterbindet extreme Spitzenlasten. Darüber hinaus wurden der Presskanal, der Antrieb und das Getriebe verbessert. Für die Herstellung der mindestens 500 kg schweren Ballen reicht ein Schlepper mit 200 PS Nennleistung ohne Weiteres aus, was zu beträchtlichen Kraftstoffeinsparungen führt.

BIOMASSE UND ENERGIEPFLANZEN

Der weltweite Energiebedarf wird immer größer. Das eröffnet den landwirtschaftlichen Erzeugern allerorts neue Chancen.
Eine Möglichkeit für die Erzeugung von Bio-Energie, die seit Jahren entwickelt wird, ist die Verbrennung der Pflanze zum Zwecke der Wärmegewinnung. Das am häufigsten eingesetzte Material ist Halmstroh, aber auch Maisstroh, Zuckerrohrblätter und andere Pflanzen werden genutzt. Der Schlüssel zum gewinnbringenden Geschäft liegt im Transport der entsprechenden Pflanzen und Ernterückstände zum Energieerzeuger.

EXTREME WIDERSTANDSFÄHIGKEIT

In der Presskammer befinden sich spezielle Verschleißplatten aus Hardox®-Stahl, die sich durch erstaunliche Widerstandsfähigkeit gegenüber schwer zu verarbeitendem Pressgut auszeichnen.
Der Presskanal ist länger (375 cm) und robuster ausgeführt, um die zum Pressen hochverdichteter Ballen nötige Reibung und Bindung zu erreichen.

VERSCHLEISSPLATTEN

Anspruchsvolles Pressgut und raue Umgebung verlangen Ihrer Presse alles ab. Die speziellen Verschleißplatten aus Hardox®-Stahl in der Verdichtungszone der Presskammer sind dank Schraubmontage leicht zu erneuern und bieten höchste Zuverlässigkeit.

HOCHVERDICHTETE BALLEN, GERINGER LEISTUNGSBEDARF

HD-GROSSPACKENPRESSEN

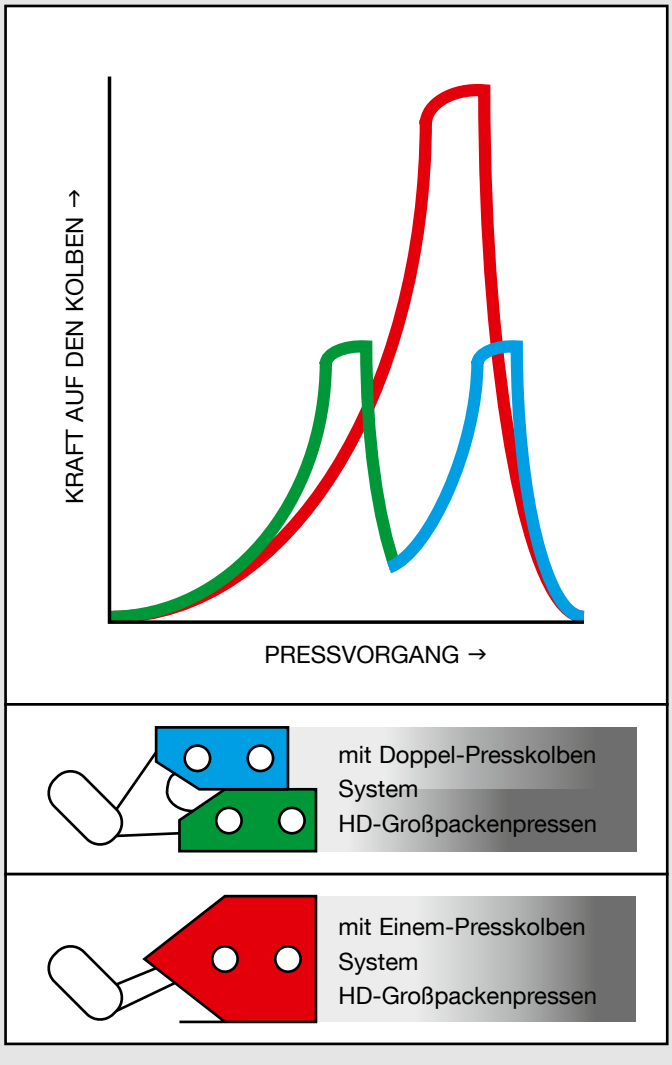
Herkömmliche Großpackenpressen verdichten das Pressgut in der Presskammer mithilfe des Kolbens und formen dabei einen sauberen, dichten Ballen.

PRESSEN MIT KUHN i-DENSITY

Bei der LSB 1290 iD hat KUHN mit dem patentierten* TWINPACT-Doppelpresskolben eine intelligente Möglichkeit gefunden, extreme Pressdichten zu erreichen, ohne die Maschine durch hohe Lastspitzen zu beanspruchen. Der TWIN-PACT-Presskolben besteht aus einem oberen und einem unteren Teil, die über zwei Gabelpleuel miteinander verbunden sind. Der auf den Ballen wirkende Kolbendruck erfolgt also in zwei Phasen, wodurch sich die Kraft pro Flächeneinheit und damit die Pressdichte erhöht. Trotz der schwereren Ballen ist die Beanspruchung der Maschine vergleichbar mit der bei einer normalen Ballenpresse 120 x 90 (4 x 3), sodass Antrieb, Schwungrad und Hauptrahmen nicht größer dimensioniert werden müssen.

TWIN PACT

*Patent oder Patentanmeldung in einem oder mehreren Ländern



ÜBERSICHT SB 1290 iD

DIE WICHTIGSTEN PLUSPUNKTE

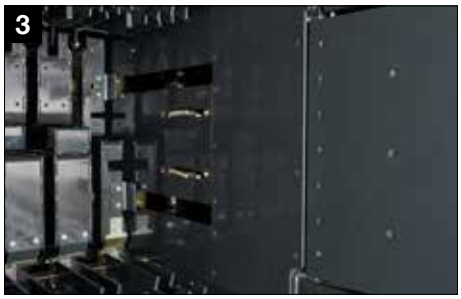
1

TWINPACT-PRESSKOLBEN

2

Hochbelastbar - geschmierte Kolbenrollen

3



Austauschbare, verschleißfeste Komponenten im Presskanal

4

Doppelknotersystem mit serienmäßiger elektronischer Überwachung

OPTIONEN

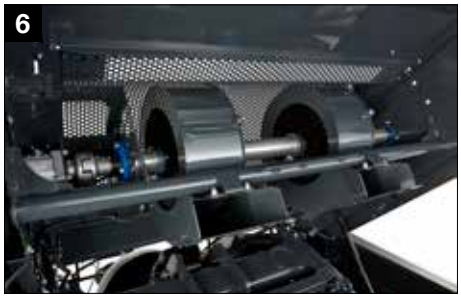
Aufstellbare Garnkästen

485 kg schweres Schwungrad

POWER-DENSITY-Vorpresskammer

375 cm Presskanallänge

Schmiersystem



Turbinengebläse für Knoterreinigung

LED-Arbeitsscheinwerfer

Feuchtigkeitsmessung

Ballenwaage

Elektrische Bindung

EasyFlow-Platten in der Vorpresskammer

Halbpneumatische schwenkbare Pickup-Tasträder

AUSSTATTUNG

FEINSTE HÄCKSELQUALITÄT

Eine hohe Qualität bei Futter und Einstreu gehört zu den wichtigsten Entwicklungszielen von KUHN. Der Vorbauhäcksler CBB 200 ist in seinem Aufbau optimal auf Durchsatz und Eigenschaften der SB- und LSB-Pressen abgestimmt. Mit dieser Kombination machen Sie die Qualität Ihrer Ballen noch besser.

LAUFRUHIG UND EFFEKTIV

Mit dem branchenführenden 670-mm-Rotor ist der CBB ein Garant für reibungslosen Maschinenbetrieb und geringen Leistungsbedarf. Damit das Pressgut optimal gehäckselt und die Stiele aggressiv bearbeitet werden, hat die Maschine 48 Klingen und 2 Gegenmesserkämme mit insgesamt 98 Messern.
Die theoretische Häcksellänge beträgt 19,5 mm.

EXTREM VIELSEITIG

Die Arbeitshöhe des CBB bietet einen breiten Einstellbereich, sodass sich die Maschine perfekt an die Einsatzbedingungen anpassen lässt. Mit 65 cm Bodenfreiheit kann der CBB 200 auch bei ungehäckselten Pressgütern an der Maschine bleiben. Die Deichsel ist auf den CBB 200 und die SB- sowie LSB-Pressen abgestimmt und gewährleistet die harmonische Zusammenarbeit der beiden Maschinen.

MARKIERUNGSGERÄTE

FÜR DEN GANZJÄHRIGEN EINSATZ
Wer das Pressen noch rentabler machen will, hat mehrere Möglichkeiten, seine KUHN-Großpackenpresse für den Einsatz über die Saison hinaus zu rüsten. Die entsprechenden Lösungen stammen von KUHN oder von externen Anbietern.

Ballenkennzeichnung

Farbspray-Markierer

MEHRWERT DURCH RÜCKVERFOLGBARKEIT
Die Großpackenpressen von KUHN können mit den Geräten von Harvest Tec ausgerüstet werden. Wenn Sie ein Siliermitteldosiergerät, einen Farbspray-Markierer oder eine Ballenkennzeichnung benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren KUHN-Händler vor Ort oder an Ihren nationalen KUHN-Vertrieb.

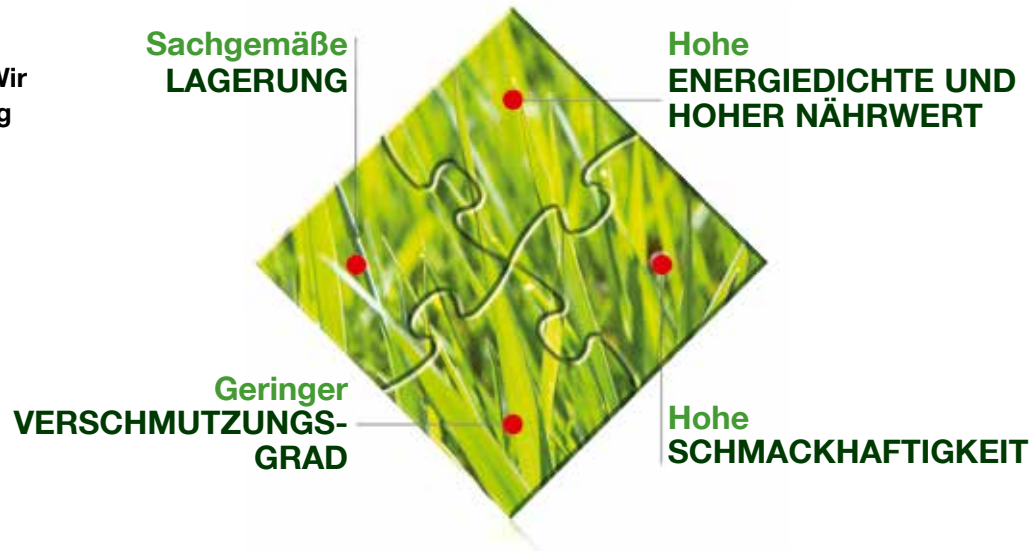
Siliermitteldosiergerät

DER SCHLÜSSEL ZU SAUBEREM FUTTER!

Wussten Sie, dass Sie jährlich allein 89 € pro Hektar an Kraftfutter einsparen können, wenn Sie die Verschmutzung des Grundfutters von 4 auf 2 Prozent reduzieren?* Wir unterstützen Sie bei der Erzeugung von Grundfutter höchster Qualität.

Gern geben wir Ihnen unser Know-how weiter, das wir im Laufe vieler Jahrzehnte gesammelt haben. Wir bieten Ihnen echte Lösungen für eine bessere Futterqualität und möchten Ihnen zeigen, wie KUHN-Maschinen zum Erhalt einer hohen Grundfutterqualität beitragen können.

Die Vorteile des Know-hows von KUHN für Ihr Futter:



**Quelle: Landwirtschaftskammer Niedersachsen*

Alle Informationen dazu auf forage. **KUHN.com**

KUHN PARTS

ERSATZTEILE FÜR DIE EWIGKEIT

Dank ausgereifter Herstellungsverfahren fertigen die Gießereien und Schmieden von KUHN robuste Ersatzteile mit erstaunlich langen Standzeiten. Vertrauen Sie auf unser Know-how und unsere Originalteile. Als Landwirt profitieren Sie bei jedem KUHN PARTS-Teilelager von unserem Kundensupport und Logistikservice. Setzen Sie auf schnelle, verlässliche Reparaturen bei Ihrem KUHN-Vertragshändler vor Ort.

TECHNISCHE DATEN

	Pressen mit 80er Presskanal				Pressen mit 120er Presskanal							
	LSB 870		SB 890		LSB 1270		SB 1270 X		SB 1290		SB 1290 iD	
	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT
Ballenabmessungen												
Abmessungen	2x3		3x3		2x4		2x4		3x4		3x4	
Breite	80 cm		80 cm		120 cm		120 cm		120 cm		120 cm	
Höhe	70 cm		90 cm		70 cm		70 cm		90 cm		90 cm	
Länge	60 cm bis 300 cm											
Pickup												
Aufnahmebreite	230 cm											
Pickup-Durchmesser	34 cm											
Anzahl Zinkenreihen	5											
Zinkenabstand	61 mm											
Presskammer												
Kolbenhübe	46/min										2 x 46/min	
Hublänge Presskolben	695 mm											
Pressdichteregelung	3 Hydraulikzylinder				4 Hydraulikzylinder						6 Hydraulikzylinder	
Länge Presskammer	340 cm										375 cm	
Bedienung	ISOBUS (CCI 50 / CCI 1200)											
Knoter												
Anzahl Knoter	4				6							
Knotersystem	TWIN STEP		Doppelknoter		TWIN STEP		Doppelknoter		Doppelknoter		Doppelknoter	
Knoterreinigung	Elektrisches Gebläse		Gebläse		Elektrisches Gebläse (optionales Gebläse)		Gebläse		Gebläse		Gebläse	
Garnvorrat (Rollen)	24		32		24		32		32		32	
Einzugssystem												
Messer	-	0/15	-	0/15	-	0/11/ 12/23	-	0/11/ 12/23	-	0/11/ 12/23	-	0/11/ 12/23
Theoretische Schnittlänge	-	45 mm	-	45 mm	-	45 mm (1¾")	-	45 mm (1¾")	-	45 mm (1¾")	-	45 mm (1¾")
Absicherung Messer	-	Einzeln Feder	-	Einzeln Feder	-	Einzeln hydraulisch	-	Einzeln hydraulisch	-	Einzeln hydraulisch	-	Einzeln hydraulisch
Räder und Achsen**												
Einzelachse	Hydraulik-/Druckluftbremsanlage											
600/55-22.5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
700/50-22.5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
Tandemachse	Lenkung und Federung serienmäßig, Hydraulik- oder Druckluftbremsanlage											
500/60-22.5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
520-55R22.5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
620-50R22.5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Abmessungen												
Länge	780 cm		800 cm		800 cm		800 cm		800 cm		790 cm	
Breite***	276 cm		276 cm		300 cm		300 cm		300 cm		300 cm	
Höhe	270 cm		326 cm		275 cm		326 cm		326 cm		345 cm	
Gewicht***	7900 kg	8200 kg	8600 kg	8900 kg	8800 kg (19400 lbs)	9450 kg (20830 lbs)	9290 kg (20481 lbs)	9940 kg (21914 lbs)	9700 kg	10350 kg	11300 kg	11950 kg
Zugleistungs-bedarf	66 kW (90 PS)	74 kW (100 PS)	77 kW (105 PS)	88 kW (120 PS)	81 kW (110 PS)	99 kW (135 PS)	96 kW (130 PS)	114 kW (155 PS)	103 kW (140 PS)	121 kW (165 PS)	132 kW (180 PS)	147 kW (200 PS)

Leistungsbedarf abhängig von Gutbeschaffenheit, Einsatzbedingungen und Ausrüstung der Maschine. Optimale Traktorleistung siehe Betriebsanleitung.
*eingeschränkte Verfügbarkeit **zulassungsabhängig ***abhängig von Ausführung und weiteren Wahlausrüstungen

SB - LSB Baureihe

FINDEN AUCH SIE DIE RICHTIGE KUHN-PRESSE FÜR IHREN BETRIEB!

Sämtliche Pressen und Wickler von KUHN im Überblick

1. Pressen mit variabler Kammer - **2.** BalePacks mit variabler Kammer - **3.** Festkammerpressen - **4.** BalePacks (Festkammer) - **5.** i-BIO+ - **6.** Rund- und Quaderballenwickler

Ihren nächstgelegenen KUHN-Vertriebspartner finden Sie auf unserer Website
www.kuhn.com

YouTube Besuchen Sie uns auch auf YouTube.

Ihr KUHN-Händler

KUHN
www.kuhn.com

DEUTSCHLAND: KUHN MASCHINEN-VERTRIEB GMBH
Industriestraße 14 - 39291 GENTHIN
Tel.: 039225 9600 - Fax: 039225 96020 - www.kuhn.de

ÖSTERREICH: KUHN CENTER AUSTRIA
Hafnerstraße 1 - 4702 WALLERN
Tel.: 07249 422400 - Fax: 07249 4224040
E-Mail: office@kuhncenter.at - www.kuhncenter.at

SCHWEIZ: KUHN CENTER SCHWEIZ
Bucher-Landtechnik AG - Murzlenstraße 80 - 8166 NIEDERWENINGEN
Tel.: 044 8572800 - Fax: 044 8572808
E-Mail: kuhncenterschweiz@bucherlandtechnik.ch
www.kuhncenterschweiz.ch

Die Angaben in diesem Dokument dienen lediglich der Information und sind nicht bindend. Unsere Maschinen entsprechen den im Auslieferungsland geltenden Vorschriften. In unseren Dokumenten wurden zur besseren Übersicht ggf. die Schutzvorrichtungen abgenommen. Im Maschineneinsatz müssen alle Schutzvorrichtungen stets gemäß den Anweisungen in den Betriebs- und Montageanleitungen montiert sein. Zulässige Gesamtmasse, Hubkraft und maximal erlaubte Achslasten des Schleppers beachten! Die Vorderachslast des Schleppers muss stets den Vorschriften im Auslieferungsland entsprechen (Europa: mindestens 20 % der Schlepperleermasse). Wir behalten uns vor, jederzeit unangekündigte Änderungen an den hier genannten Maschinen, Ausrüstungen und Zubehörteilen durchzuführen. Die hier dargestellten Maschinen, Ausrüstungen und Zubehörteile sind ggf. durch Patente oder Gebrauchsmuster geschützt. Die hier erwähnten Handelsmarken sind ggf. in mindestens einem Land eingetragen.

KUHN gibt es auch auf

Der Umwelt zuliebe verwenden wir nur chlorfreies Papier. / Gedruckt in den Niederlanden - ZPAH09DE - 09.19 - Copyright 2019 KUHN